



## PTFE

A principal virtude do PTFE é uma substância praticamente inerte, não reage com outras substâncias químicas exceto em situações muito especiais. Isto se deve basicamente a proteção dos átomos de flúor sobre a cadeia carbônica. Esta carência de reatividade permite que sua toxicidade seja praticamente nula sendo, também, o material com o mais baixo coeficiente de atrito conhecido. Outra qualidade/característica é sua alta resistência à temperatura e impermeabilidade mantendo, portanto, suas qualidades em ambientes úmidos.

### CARACTERÍSTICAS

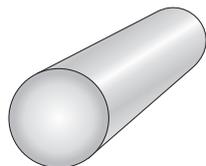
Resistência à agentes corrosivos quimicamente inerte  
Antiderência  
Atoxicidade Material apto para contatos com alimentos FDA.  
Resistência à temperatura -200°C a 260°C  
Excelente isolador elétrico  
Menor coeficiente de atrito entre todos os materiais sólidos  
Ideal para amortecimento de vibrações, tanto para frequências sônicas como supersônicas. Auto-lubrificante.

### O PTFE pode ser puro ou aditivado com:

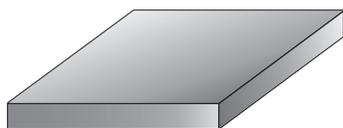
Bissulfeto de molibdênio  
Bronze  
Carbono  
Fibra de Vidro  
Grafite

### PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Anéis  
Mancais  
Buchas  
Réguas deslizantes  
Revestimento  
Flanges  
Pinos  
Tecnologia laser  
Tratamento de água  
Tubulação.



**TARUGOS**



**CHAPAS**

**CORES:**

