



NYLON 6.0 E 6.6

Solução mais versátil no segmento de plásticos industriais, o Nylon 6 permite ampla utilização na indústria mecânica, elétrica e química. Termoplástico com propriedades mecânicas, térmicas e elétricas que o diferenciam de similares, fazendo deste plástico industrial, uma excelente opção para indústrias que sempre buscam inovação em seus processos e, conseqüentemente, produtos com qualidade ímpar. Obtido a partir da poliamida 6, o Nylon 6 é estável e apresenta desempenho elevado na substituição aos metais convencionais que são empregados em materiais de construção civil. Entre os diferenciais, destaque para a leveza, baixo coeficiente de atrito, grande poder de isolamento elétrico, resistência ao desgaste (principalmente a agentes químicos), entre outros.

O Nylon 6.6 é um termoplástico de engenharia, obtido da copoliamida 6.6, fabricada com resina especial por processo de extrusão, sendo tratado termicamente, o que permite uma estrutura cristalina uniforme e livre de tensões internas. Por se tratar de um produto com boas propriedades físicas, mecânicas, elétricas e químicas, pode assim substituir em diversas aplicações o bronze, o alumínio, o ferro fundido e o aço. O NYLON 6.6 PRETO tem como característica principal a maior resistência abrasiva e proteção aos raios UV.

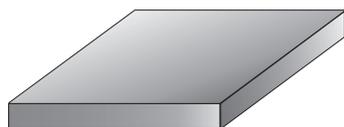
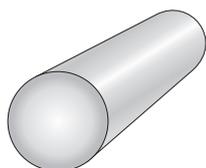
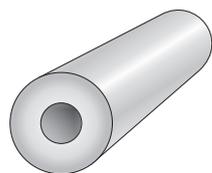
CARACTERÍSTICAS

- Baixo peso específico
- Permite aditivação
- Baixo ruído
- Amortece vibrações e pesos
- Tenacidade
- Facilidade de usinagem
- Temperatura de trabalho - 40 a 100 °C
- Boa resistência ao desgaste
- Excelente isolaste elétrico
- Não acumula energia estática
- Boa resistência química
- Inerte a ataques biológicos

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- Diversas peças de máquinas
- Réguas guias
- Rodas dentadas
- Guias de correntes
- Discos deslizantes
- Lâminas limpadoras
- Sapatas de deslize
- Mancais de atrito

OUTRAS NOMECLATURAS NYLON/TECHNYL/PA6/POLIAMIDA



TUBOS TARUGOS

CHAPAS

CORES:   

